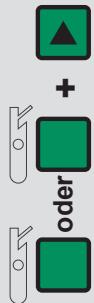


MagicWave / TransTig

Kurzanleitung D

TIG - Setup



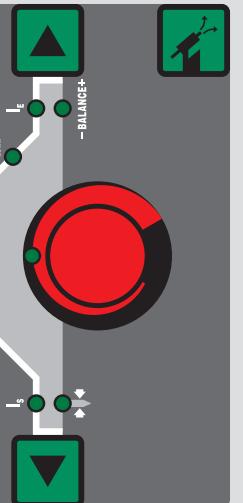
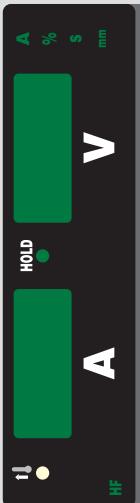
E_U Steuerung Kühlgerät
 E_I Up-Slope
 E_i Absenkstrom
 E_H Elektroden-Durchmesser*
 E_F Hochfrequenzzünden
 F_R AC-Frequenz/Netzsynchronisation
 F_A Factory
 F_H Heftfunktion

* ... nur bei TransTig

STICK - Setup



H_U Hotstartstrom
 H_E ,
 d_Y Hotstromzeit
 F_A Dynamikkorrektur
 F_C Factory



A_V HOLD

A_H HF

V_A

I_f I_{lim} I_s

t_{lim} t_s

$-BALANCE+$

$+BALANCE-$

Gas - Setup



G_P Gasvorströmzeit
 G_L Gasnachströmzeit bei $I-min$
 G_H Gasnachströmzeit bei $I-max$
 G_U Gaspulen

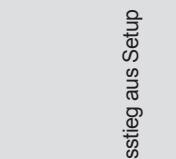
Hauptparameter



Elektr.Durchmesser
Startstrom
Haupstrom
Down-Slope
Endstrom
-BALANCE+ Balance



Software-Version
anzeigen



Ausstieg aus Setup



Parameter ändern

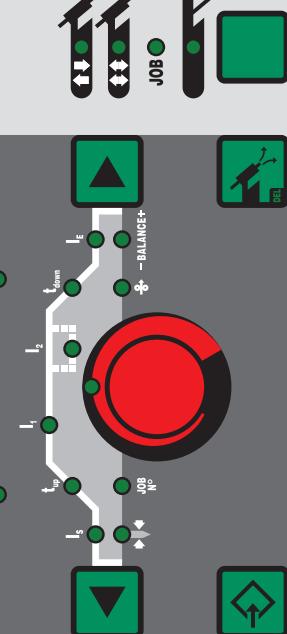
TIG - Setup

Punkterzeit	$S \cdot P$
Heftfunktion	$L \cdot C$
Pulsfrequenz	$F - P$
Duty cycle*	$d \cdot c \cdot Y$
Grundstrom*	$I - G$
Startstromdau	$L - S$
Endstromdau	$L - E$
v - Feeder 2***	$F \cdot d \cdot 2$
Start-delay 1**	$d \cdot L \cdot 1$
End-delay 2**	$d \cdot L \cdot 2$
Einfädelgesch	$F \cdot d \cdot 1$
Drahtrückzug	$D \cdot F \cdot b$
Factory	$F \cdot B \cdot V$

2. Menüebene

2. Menüebene	5 F 5	Sonder 4-Takt Betrieb
	5 F 5	Steuerung Kühlgerät
[-	Überwachung Kühlg.
[-	Hochfrequenzzündan
H F L	R	Schweißkreiswiderstan
	L	Schweißkreisinduktivit
	L	Zünd-Time-Out
	L	Lichtbogenabriß-Über
A r c	E - P	Externer Parameter
P P U	P	Push Pull Auswahl**
A L S	P	Umschaltung Hauptstr.
G O R	S	Gaskorrektur***
S E E	R	Umschaltung Std./US
S E L	E	Sonder 2-Takt Betrieb
P - I	I	Vorzündung

A % **S** mm
V kHz Hz
HOLD **A** Δ inch
TAC Δ $\frac{1}{2}$
HF $\frac{1}{2}$
M ***



Hauptparameter

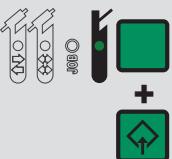
The diagram illustrates the main parameters of an electrical current (Hauptparameter). It features a central horizontal bar representing the current pulse, with various points labeled along its length:

- Startstrom**: The initial peak of the current pulse.
- Up-Slope**: The rise from the start point to the first peak.
- Hauptstrom**: The primary current component, represented by the main body of the pulse.
- Absenstrom**: The current during the decay phase after the main pulse.
- Down-Slope**: The fall from the end of the main pulse to the baseline.
- Endstrom**: The final current value before the pulse ends.
- Balance**: The point where the current has returned to its baseline level.

Below the pulse, a vertical axis shows the current value (I_s) at the start and end points, and a horizontal axis shows time (t_{up} , t_1 , t_2 , t_{down} , t_E). A legend on the right identifies symbols for **BALANCE+** (upward arrow), **vd-Geschwindigkeit** (right arrow), and **Jobnummer** (two stacked numbers).



STICK - Setup



2. Menüebene

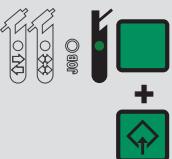
H	Hotstartstrom
H	Hotstromzeit
d	Dynamik-Korrektur
F	Factory
Z	z

Job - Setup

Bis zu 100 beliebige Arbeitspunkte inklusive den dazugehörigen Parametern können als Jobs gespeichert, kopiert, gelöscht und abgerufen werden.

Details zum Jobbetrieb und zu den Parametern siehe Bedienungsanleitung.

STICK - Setup



AC / DC - Satin (MagicWave)

Gas - Setup



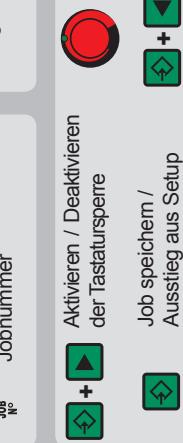
Parameter ändern
Software-Version anzeigen

Gas - Setup



G^r	Gasvorströmzeit
G^L	Gasnachströmzeit bei l-min
G^H	Gasnachströmzeit bei l-max
G^S	Gasmenge***
G^U	Gasspülén

Parameter ändern
Software-Version anzeigen



- * ... bei aktiverter Pulsfrequenz
- ** ... nur mit Vorschub (KD)
- *** ... nur mit Digital Gas Control
- **** ... nur bei 3-phasigen Geräten